

Riferimento 80137 – Reference 80137 – Référence 80137 – Referenznummer 80137

CENTRO DI LAVORO VERTICALE SIMAK mod. SK 2090 BT 40 – VERTICAL MACHINING CENTRE SIMAK type SK 2090 BT 40 - CENTRE D'USINAGE VERTICAL SIMAK mod. SK 2090 – BT 40 - VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM SIMAK typ SK 2090 BT40



Vista Frontale – Front View – Vue Frontal – Vorderansicht





Area di lavoro – Working area – Zone d'usage – Arbeitsbereich



Mandrino a 8.000 g/min e Cambio utensile a 24 posizioni BT 40 - 8.000,00 rpm spindle with 24 tools BT 40 ATC - Broche à 8.000 trs/min. Entrepôt d'outils a 24 postes BT 40 - 8.000.00 U / min Spindel mit. 24 Werkzeuge BT 40 ATC



Controllo Numerico MITSUBISHI M70 – MITSUBISHI M70 CNC Unit – Commande Numérique MITSUBISHI M70 – MITSUBISHI M70 CNC Steuerung

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES – DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE MERKMALE	
Modello – Model – Modèle- Typ	SK 2090
Controllo numerico – CNC unit – Commande Numérique - CNC-Steuerung	MITSUBISHI M70
Anno di costruzione – Manufacturing year - Année de fabrication- Baujahr	2002
Sistema di misura lineare – Linear measuring system - Système de mesure lineaire - lineare Messsystem	Encoder
Precisone di posizionamento – Positioning accuracy - Précision de positionement – Positioniergenauigkeit	+/- 0.025
Dimensioni delle Tavola – Table size - Dimensions de la Table - Tisch Größe	2200 x 950 mm
T – Slots (largh x n° x passo) – T – slots (width x no x pitch) - T – slots (larg x n° x pas) - Anzahl der Werkzeugplätze (Länge x n° x Tonhöhe	5 x 18 x 130 mm

Peso max ammesso sulla tavola – <i>Max allowed weight on table</i> - Poids maxi admis sur la table - <i>Max erlaubt Gewicht auf dem Tisch</i>	kg 2000
Corsa carro trasversale X – <i>X axis stroke</i> – Course axe X - <i>Travel-Achse: X</i>	mm 2000
Corsa carro trasversale Y – <i>Y axis stroke</i> – Course axe Y - <i>Travel-Achse: Y</i>	mm 900
Corsa carro trasversale Z – <i>Z axis stroke</i> – Course axe Z - <i>Travel-Achse: Z</i>	mm 700
Spostamento rapidi carri – <i>Rapid Traverse</i> – Déplacement en rapide - <i>Eilgang</i> :	
Asse X – <i>X axis</i> – Axe X - <i>Achse X</i>	mm/1' 20000
Asse Y – <i>Y axis</i> – Axe Y - <i>Achse Y</i>	mm/1' 20000
Asse Z – <i>Z axis</i> – Axe Z - <i>Achse Z</i>	mm/1' 15000
Naso mandrino – <i>Spindle taper</i> - Néz de Broche - <i>Spindelaufnahme</i> :	BT 40
Velocità mandrino – <i>Spindle speed</i> - Vitesse de Broche - <i>Spindel Drehzahlbereich</i>	1/min 0 – 8.000
Potenza motore mandrino – <i>Spindle motor power</i> – Puissance du moteur de broche - <i>Spindel-Leistung</i>	Kw 15
Magazzino utensili – <i>Tool magazine</i> – Entrepôt d'outils - <i>Werkzeugwechsler</i>	24 pos RANDOM
Diametro massimo utensile – <i>Tool max diameter</i> - Diametre maxi outils - <i>Werkzeug maximaler Durchmesser</i>	mm 90 (180)
Lunghezza massima utensili - <i>Tool maximum length</i> - Longueur maxi outils - <i>Werkzeug maximale Länge</i>	mm 350
Peso massimo utensile – <i>Max tool weight</i> - Poids maxi outils - Max. Werkzeuggewicht	kg 11
Tempo di scambio utensile – <i>Tool change time</i> – Temps de changement d'outils - <i>Werkzeugwechselzeit</i>	sec 2,2 /3,2
Lunghezza massima utensili - <i>Tool maximum length</i> - Longueur maxi outils	mm 350
Volantino elettronico – <i>Handwheel pulse generator</i> - Manivelle électronique - <i>Handrad-Impulsgenerator</i>	
Lubrificazione attraverso il mandrino – <i>Coolant through spindle</i> - Systeme d'arrosage su centre broche - <i>Kühlmittel durch die Spindel</i>	No - No - Non – Nein
Pressione esercizio aria – <i>Air pressure</i> - Pression de l'air- <i>Luftdruck</i>	bar 6
Ingombri – <i>Overall dimensions</i> - Dimensions globales - <i>Gesamtabmessungen</i>	mm 6560 x 2360 x 2740
Peso macchina – <i>Machine weight</i> – Poids machine - <i>Maschinengewicht</i>	Kg 11.600
Macchina marcata CE – <i>CE marking machine</i> - Machine avec marquage CE - <i>CE-Kennzeichnung</i>	

ACCESSORI – ANCILLARY EQUIPMENTS – ACCESSOIRES - ZUBEHÖR	
Evacuatore trucioli a tappeto – <i>belt type chip conveyor</i> – Convoyeur à coupeaux a tapid - <i>Späneförderer</i>	
Mandrino a 8.000 g/min - <i>8.000,00 rpm spindle</i> - Broche à 8.000 trs/min – <i>8.000 U/min Spindel Drehzahlbereich</i>	
Cambio utensile a 24 posizioni ISO 50 - <i>24 tools ISO 50 ATC</i> - Entrepôt d'outils a 24 postes ISO 50 – <i>24 positionen Werkzeugwechsler ISO 50</i>	
Scambiatore di calore per armadio elettrico – <i>Electrical cabinet heat exchanger</i> - Refroidisseur pour armoire électrique – <i>Schaltschrankwärmetauscher</i>	