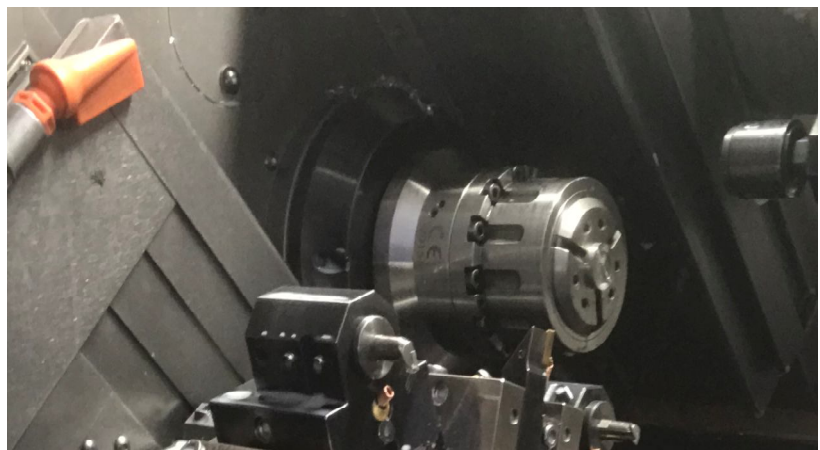


Riferimento 80146 – Reference 80146 – Référence 80146 – Referenznummer 80146

**TORNIO A BANCO INCLINATO CON CONTROMANDRINO 10 ASSI BIGLIA mod.B436 Y2 – 10 AXIS
SUBSPINDLE SLANT BED LATHE BIGLIA type B436 Y2 - TOUR A BANC INCLINE AVEC CONTREBROCHE A 10
AXES BIGLIA mod. B436 Y2 – 10 AXSEN GEGENSPINDEL SLANTBETT-DREHMASCHINE BIGLIA TYP B436 Y2**

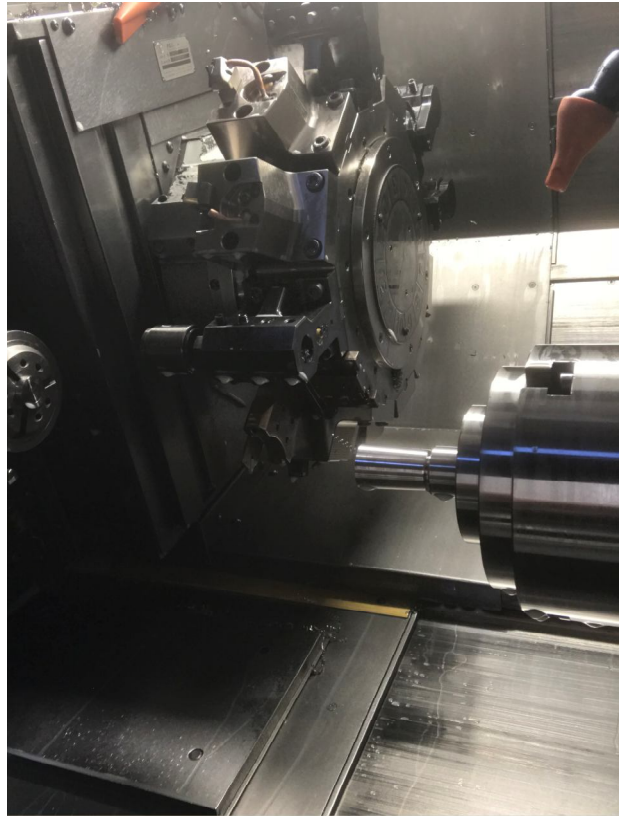
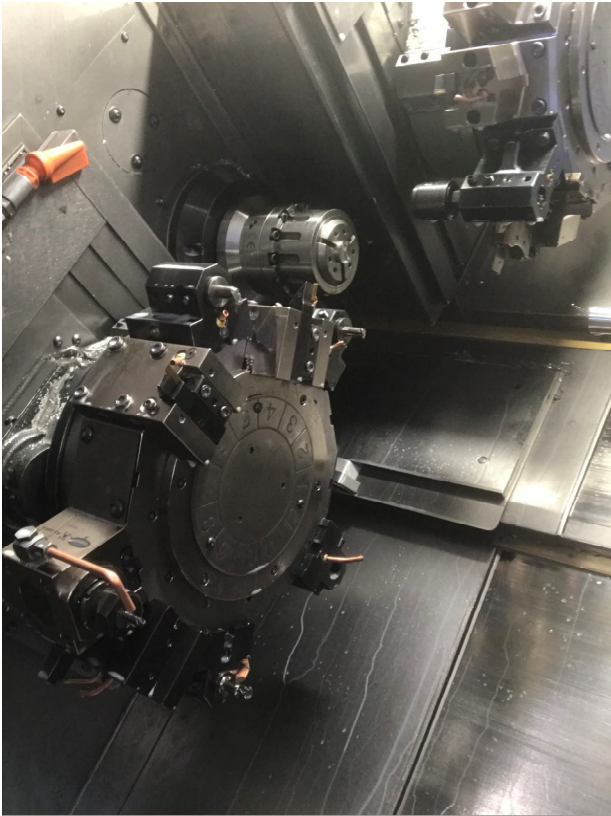


Viste forntali – *Front Views* – Vues frontales – Vorderansichten
Area di lavoro – *Working area* – Zone d'usinage – Arbeitsbereich



Mandrino con portapinza HAINBUCH – *Main Spindle with HAINBUCH collet Holder* – Broche avec porte pince HAINBUCH – *Hauptspindel mit HAINBUCK Spannzangenhalter*

Contromandrino con portapinza BELLEGRANDI – *Subspindle with BELLEGRANDI collet holder* – Contrebroye avec porte pince BELLEGRANDI – *Gegenspindel mit BELLEGRANDI Spannzangenhalter*



*Torretta superiore a 12 posizioni rotanti con asse Y – Upper live tool turret with Y axis – Tourelle supérieure avec outils tournantes et axe Y – Oberer 12 positionen angetriebene werkzeuge Werkzeugrevolver
Torretta inferiore a 12 posizioni rotanti con asse Y – Lower live tool turret with Y axis – Tourelle inférieure avec outils tournantes et axe Y – Unterer 12 positionen angetriebene werkzeuge Werkzeugrevolver*



Unità di Governo MITSUBISHI M 700 – MITSUBISHI M 700 CNC unit – Commande Numérique MITSUBISHI M 700 – MITSUBISHI M 700 Steuerung



Area di lavoro – *Working area* – Zone d'usinage - Arbeitsbereich



Accessori macchina (10 utensili motorizzati , 10 portautensili fissi , portapinza supplementare per mandrino principale , serie di pinze , riduzioni boccole , ecc..) – *Ancillary equipment for lathe (supplementary BELLEGRANDI collet Holder , set of collets , bush , reduction sleeves , etc.)* – Equipement supplémentaires pour tour (portepince supplémentaire BELLEGRANDI. Canons , bagues , pincas , etc) – *Zubehör für Drehmaschinen (zusätzlicher BELLEGRANDI Spannzangenhalter, Spannzangensatz, Buchse, Reduzierhülsen usw.)*



Alimentatore automatico di barre LNS mod. SPRINT 552 – LNS mod. SPRINT 552 barloader – Embarreur LNS modèle SPINT 552 – Stangenlander LNS typ 542

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES – DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE MERKMALE	
Modello – Model – Modèle – Modell	BIGLIA B 436 Y2
Controllo numerico – CNC unit – Commande Numérique - CNC-Steuerung	MITSUBISHI M 700
Anno di costruzione – Manufacturing year - Année de fabrication - Baujahr	2016
Sistema di misura – Measuring system - Système de mesure - Messsystem	encoder
Numero di assi – Numeber of axis – Nombre des axes – Achsen nummer	10
Numero mandrini – Spindle number – Numero de broches – Spindel nummer	2
Numero di torrette – Number of turret – Numero de tourelles – Werkzeugrevolver nummer	2
Attacco mandrino– Spindle nose – Néz de broche - Spindel Nase	ASA 5"
Foro mandrino/contromandrino –Spindle/subspindle bore – Alésage de broche/contrebroche – Spindel un gegenspindel bohrung	mm. 46
Passaggio barra – Bar Capacity – Passage de barre - Bar kapazität	mm. 36
Potenza motore mandrino/contromandrino – Spindle/subspindle motor power – Puissance moteur broche/contrebroche– Spindel und gegenspindel motorleistung	kw 11 -15
Diametro autocentrante max - Max chuck dia.– Diametre maxi mandrin – Max spannefutter dia.	mm 100
Velocità mandrino/contromadrino – Spindle/Subspindle speed range - Vitesse de broche/contrebroche – Spindel un gegenspindeldrehzahlbereich	min/max 1/min 70÷7000
Attacco mandrino– Spindle nose – Néz de broche - Spindel Nase	ASA 5"
Foro mandrino –Spindle bore – Alésage de broche - Spindelbohrung	mm. 55
Passaggio barra – Bar Capacity – Passage de barre - Bar kapazität	mm. 42

Potenza motore contromandrino – Subspindle motor power – Puissance moteur contrebroche – <i>Unterspindel motorleistung</i>	kw 11 -15
Velocità contromandrino – Subspindle speed range Vitesse de contrebroche - <i>Unterspindeldrehzahlbereich</i>	min/max 1/min 50÷5000
Gamma velocità – Spindle speeds – Gammes de vitesse de broche - <i>Spindeldrehzahlen</i>	N° 1
Corsa carro trasversale X1– X1 axis stroke – Course axe X1 – X1-Achse Hub	mm 35
Corsa longitudinale asse Z1 – Z1 axis stroke – Course axe Z1 – Z1-Achse Hub	mm 300
Corsa asse Y1 – Y1 axis stroke – Course axe Y1 – Y1 achse hub	mm +/- 35
Corsa carro trasversale X2 – X2 axis stroke – Course axe X2- X2-Achse Hub	mm 35
Corsa longitudinale asse Z2 – Z2 axis stroke – Course axe Z2 – Z2-Achse Hub	mm 300
Corsa asse Y2 – Y2 axis stroke – Course axe Y2 – Y2 achse hub	mm +/- 35
Corsa asse contromandrino B – B axis subspindle stroke – course axe B contreboche - B-Achse <i>Gegenspindelhub</i>	mm 560
Spostamento rapidi carri – Rapid Traverse – Déplacement en rapide :	
Asse Z1/Z2 – Z1/Z2 axis – Axe Z1/Z2- Z1/Z2-Achse	mm/1' 30000
Asse X1/X2 – X1/X2 axis – Axe X1/X2 – X1/X2-Achse	mm/1' 30000
Asse Y1/Y2 – Y1/Y2 axis – Axe Y1/Y2 – Y1/Y2-Achse	mm/1' 30000
Asse B – B axis – Axe B - B-Achs	mm/1' 30000
Potenza motore utensili rotanti (Torretta 1 e 2) – Driven tool motor power (turret 1 and 2) – Puissance du moteur des outils tournantes (tourelle 1 et 2) - <i>Angetriebene werzeuge motor Leistung</i>	Kw 4.6
Velocità utensili rotanti – Driven tool speed – Vitesse des outils tournantes - <i>Angetriebene werkzeugendrehzahlbereich</i>	6000 1/min
Peso macchina – Machine weight – Poids machine - <i>Maschinengewicht</i>	Kg 5000
Ingombri – Overall machines dimensions – Dimensions machine - <i>Maschinengesaamtmaße</i>	3682x1430x H 1900
ACCESSORI – ANCILLARY EQUIPMENTS – ACCESSOIRES - ZUBEHÖR	
Evacuatore trucioli – Chip Conveyor – Convoyeur à copeaux - <i>Späneförderer</i>	
Cilindro autoc. con passaggio barra – hole through spindle – broche avec passage de barre - <i>Loch durch die Spindel</i>	
Torretta superiore bidirezionale motorizzata a 12 posizioni – Upper Bidirectional 12 position driven tool turret – tourelle arrière bidirectional avec outils tournantes a 12 positions - <i>Obere Bidirektionaler 12- Positionen- angetriebener Werkzeugrevolver</i>	
Torretta inferiore bidirezionale motorizzata a 12 posizioni – Lower Bidirectional 12 position driven tool turret – Tourelle avant bidirectional avec outils tournantes a 12 positions - <i>Untere Bidirektionaler 12- Positionen- angetriebener Werkzeugrevolver</i>	
Precisione posizionamento asse „C“ – C axis positioning accuracy – Precision de positionnement axe „C“ – <i>Positioniergenauigkeit der C-Achse</i>	0.0005 deg
Velocità massima asse „C“ – C axis maximum speed – Vitesse maxi Axe “C” - <i>C-Achse maximale Geschwindigkeit</i>	88 g/min
Accessori macchina (10 utensili motorizzati , 10 portautensili fissi , portapinza supplementare per mandrino principale , serie di pinze , riduzioni boccole , ecc..) – Ancillary equipment for lathe (supplementary BELLEGRANDI collet Holder , set of collets , bush, reduction sleeves , etc.) – Equipement supplémentaires pour tour(portepince supplémentaire BELLEGRANDI. Canons , bagues , pinces , etc) – <i>Zubehör für Drehmaschinen (zusätzlicher BELLEGRANDI Spannzangenhalter, Spannzangensatz, Buchse, Reduzierhülsen ,USW)</i>	
Alimentatore di barre LNS 552 – LNC 552 barfeeder – Embarrur LNS 552 – Stngelander LNS 552	
Anno di costruzione – Year of Manufacturing – Année de fabrication – Baujahr	2017