

Riferimento 80159 – Reference 80159 – Réference 80159 – Referenznummer 80159

**TORNIO A BANCO INCLINATO CON CONTROPUNTA IN CICLO 5 ASSI CMZ mod.TC30Y – 5 AXIS ON CYCLE
TAILTOCK SLANT BED LATHE CMZ type TC30Y - TOUR A BANC INCLINE AVEC CONTREPOINTE EN CYCLE A 5
AXES CMZ mod.TC30Y – 5 ACHSEN SLANTBETT-DREHMASCHINE MIT IM ZYKLUS REITSOTCK CMZ TYP
TC30Y**



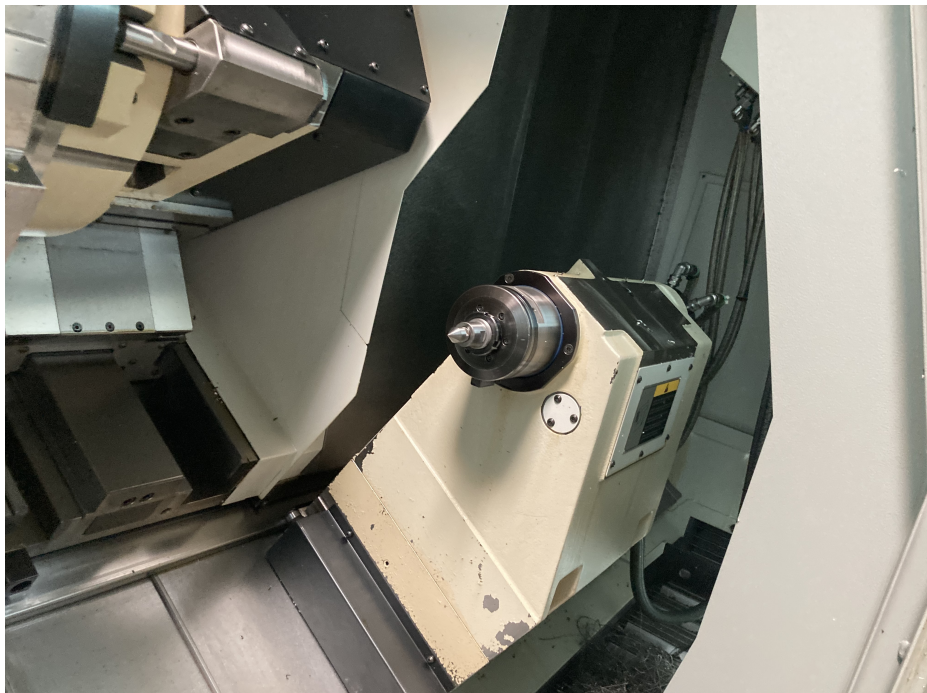
Vista forntale – Front View – Vue frontale– Vorderansicht

CONSTRUCCIONES MECANICAS E. ZUMARRAGA S.A. Autonomia I E-48250 ZALDIBAR (Vizcaya) Spain www.cmz.es		
Model	Serial number	Manufactured in
Modell	Maschinen-Nr	Baujahr
Modelo	Número de serie	Año de fabricación
Modello	Numero di serie	Anno di costruzione
Modèle	Numéro de série	Année de fabrication
Model	Serie nummer	Bouwjaar
Modelo	Número de serie	Fabricado em
TC		2014

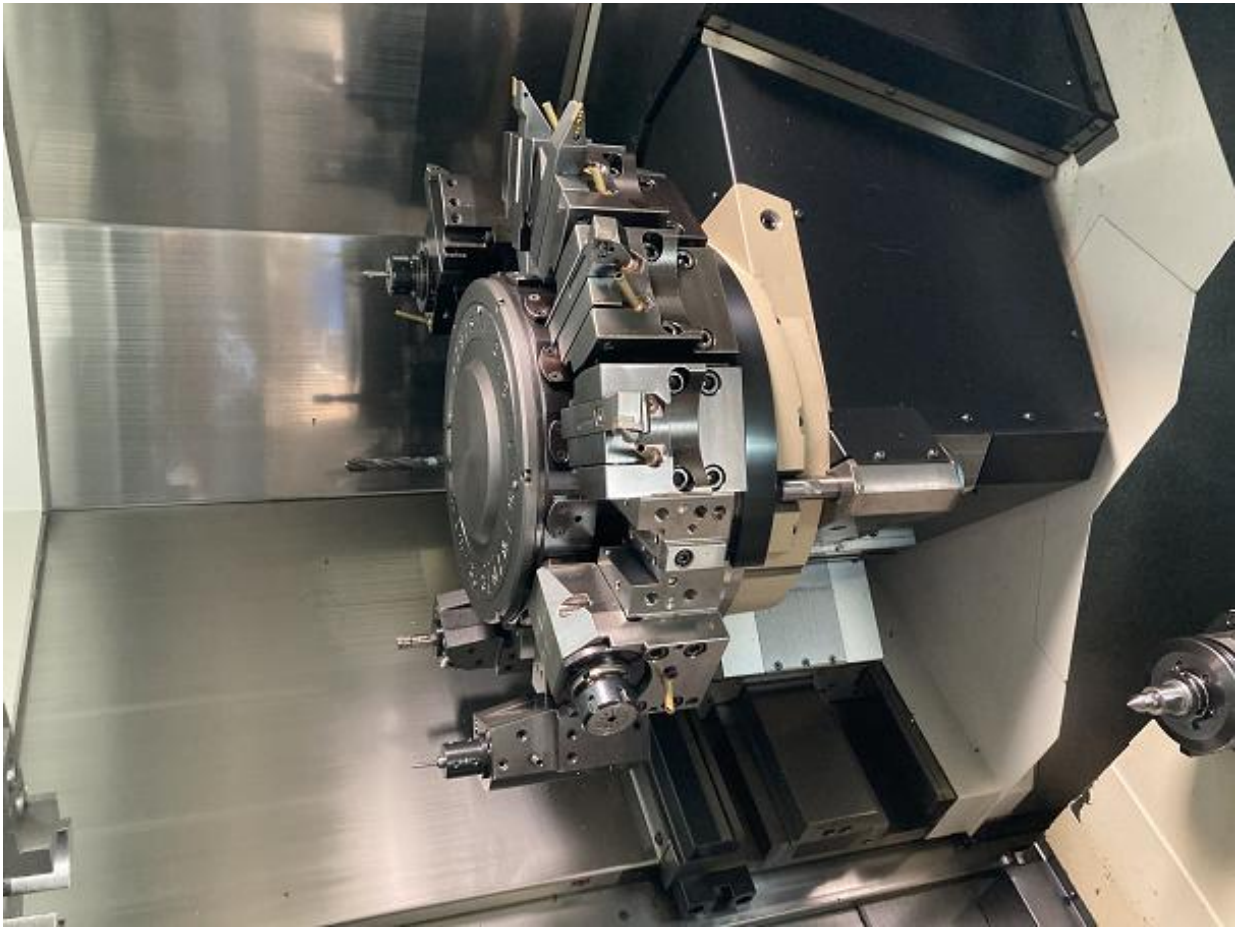




Mandrino con autocentrante – Main Spindle with chuck – Broche avec mandrin – Hauptspindel mit Spannfutter



Contropunta in ciclo – On cycle tailstock – Contrepointe en ccycle – Im zyklus Reitstock



Torretta a 16 posizioni rotanti , Potenza 16 kW, con asse Y – 16 position Live tool turret with Y axis. Driven tool power 16 kW – Tourelle a 16 positions avec outils tournantes et axe Y . Puissance outils tournantes 16 kW – 16 positionen angetriebene werkzeuge Werkzeugrevolver. Angetriebene werkzeuge Leistung 16 kW



Unità di Governo FANUC 32i-B – FANUC 32i-B CNC unit – Commande Numérique FANU 32i-B– FANUC 32i-B Steuerung



CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES – DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE MERKMALE	
Modello – Model – Modèle – Typ	CMZ TC 30Y
Controllo numerico – CNC unit – Commande Numérique - CNC-Steuerung	FANUC 32i-B
Anno di costruzione – Manufacturing year - Année de fabrication - Baujahr	2014
Sistema di misura – Measuring system - Système de mesure - Messsystem	encoder
Numero di assi – Number of axis – Nombre des axes – Achsen nummer	5
Numero mandrini – Spindle number – Numero de broches – Spindel nummer	1
Numero di torrette – Number of turret – Numero de tourelles – Werkzeugrevolver nummer	1
Attacco mandrino – Spindle nose – Néz de broche - Spindel Nase	ASA 8"
Foro mandrino/contromandrino – Spindle/subspindle bore – Alésage de broche/contrebroche – Spindel un gegenspindel bohrung	mm. 90
Passaggio barra – Bar Capacity – Passage de barre - Bar kapazität	mm. 74
Diametro volteggio – Max swinging dia. – Diamètre tournante maxi – Maxmale schwingender Durchmesser	mm 920
Diametro tornibile sul carro – Max turning dia. On carriage – Diamètre amxi de torunage sur le chariots – Maximale Drehdurchmesser aug Wagen	mm 745
Distanza punta – Distanze between centers – Distance entrepointes – Abstand den zentrum	mm 1500
Lunghezza tornibile – max turning length – Longueure tournable maxi – Drehlänge	mm 1350

Potenza motore mandrino – Spindle motor power – Puissance moteur broche– <i>Spindel motorleistung</i>	kw 42
Diametro autocentrante max - <i>Max chuck dia.</i> – Diamètre maxi mandrin – <i>Max spannefutter dia.</i> mm	315
Velocità mandrino – <i>Spindle speed range</i> - Vitesse de broche – <i>Spindel drehzahlbereich</i>	35÷3500 g/min
Gamma velocità – <i>Spindle speeds</i> – Gammes de vitesse de broche - <i>Spindeldrehzahlen</i>	N° 1
Corsa carro trasversale X- <i>X axis stroke</i> – Course axe X – <i>X-Achse Hub</i>	mm 315
Corsa longitudinale asse Z – <i>Z axis stroke</i> – Course axe Z – <i>Z-Achse Hub</i>	mm 1350
Corsa asse Y – <i>Y axis stroke</i> – Course axe Y – <i>Y achse hub</i>	mm +89/- 60
Corsa asse contropunta B – <i>B axis tailstock stroke</i> – course axe B contrepoinde - <i>B-Achse reitsock hub</i>	mm 560
Spostamento rapidi carri – <i>Rapid Traverse</i> – Déplacement en rapide :	
Asse Z – <i>Z axis</i> – Axe Z- <i>Z-Achse</i>	mm/1' 30000
Asse X – <i>X axis</i> – Axe X – <i>X-Achse</i>	mm/1' 30000
Asse Y – <i>Y axis</i> – Axe Y – <i>Y Achse</i>	mm/1' 15000
Asse B – <i>B axis</i> – Axe B - <i>B-Achs</i>	mm/1' 30000
Accelerazione assi – axis acceleration – scceleration des axes – <i>Achsenbechleinigung</i>	1 g (9,8n/sec*2)
Posti utensili torretta – <i>Turret tool no.</i> – Position outils tourrelle – <i>Werkzeugwechsler positionen</i>	16
Stelo quadro utenili – <i>Tool shank</i> – Section outils – <i>Vierkantshaft</i>	25x25 mm
Potenza motore utensili rotanti – <i>Driven tool motor power</i> – Puissance du moteur des outils tournantes - <i>Angetriebene werzeuge motor Leistung</i>	Kw 16
Velocità utesnili rotanti – <i>Driven tool speed</i> – Vitesse des outils tournantes - <i>Angetriebene werkzeugendrezhalbereich</i>	4000 1/min
Coppia motore itensili rotanti - <i>Driven tool torque</i> – Couple outils tournantes – <i>Angetriebene werzeuge Drehmoment</i>	75 Nm
Peso macchina – <i>Machine weight</i> – Poids machine - <i>Maschinengewicht</i>	Kg 7.500
Imgombri – <i>Overall machines dimensions</i> – Dimensions machine - <i>Maschinengesamtmaße</i>	4200x2020x H 2236
ACCESSORI – ANCILLARY EQUIPMENTS – ACCESSOIRES - ZUBEHÖR	
Evacuatore trucioli – <i>Chip Conveyor</i> – Convoyeur à coupeaux - <i>Späneförderer</i>	
Cilindro autoc. con passaggio barra – <i>hole through spindle</i> – broche avec passage de barre - <i>Loch durch die Spindel</i>	
Torretta bidirezionale motorizzata a 16 posizioni . – Upper Bidirectional 12 position driven tool turret – tourelle arrière bidirectional avec outils tournantes a 12 positions - <i>Obere Bidirektionaler 12-Positionen-angetriebener Werkzeugrevolver</i>	
Precisione posizionamento asse „C“ – <i>C axis positioning accuracy</i> – Precision de positionement axe „C“ – <i>Positioniergenauigkeit der C-Achse</i>	0.001 deg
Velocita massima asse „C“ – <i>C axis maximum speed</i> – Vitesse maxi Axe “C” - <i>C-Achse maximale Geschwindigkeit</i>	88 g/min

Accessori macchina (4 utensili motorizzati , 12 portautensili fissi , riduzioni boccole , ecc..) – <i>Ancillary equipment for lathe (4 driven toolholder , 12 steady toolholder , set of bush , reduction sleeves , etc.)</i> – Equipement supplementaires pour tour(4 porteoutils tourbabtes , 23 porteoutils fixes canons , bagues , etc) – <i>Zubehör für Drehmaschinen (4 Angetriebenr werzeuge , 12 werkzeugehalter , Buchse , Reduzierhülsen ,USW)</i>	
Presetting utensili – <i>Tool presetter</i> – Bras de jauge d’outils – <i>Werkzeuge voreinstellung</i>	
Pompa alta pressione – <i>High pressure pump</i> – pompe haute pression – <i>Hochdruchpump</i>	
Lunetta – <i>Steadu rest</i> – Lunette - <i>Lünette</i>	