

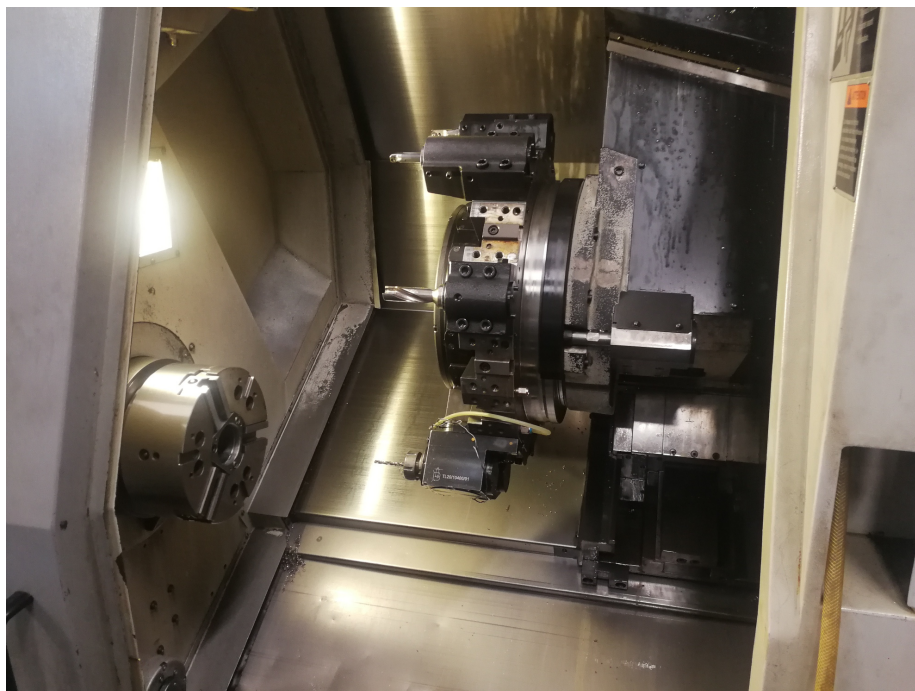
Riferimento 80161 – Reference 80161 – Référence 80161 – Referenznummer 80161

**TORNIO A BANCO INCLINATO CON CONTROPUNTA IN CICLO 5 ASSI CMZ mod.TC25Y – 5 AXIS ON CYCLE
TAILTACK SLANT BED LATHE CMZ type TC25Y - TOUR A BANC INCLINE AVEC CONTREPOINTE EN CYCLE A 5
AXES CMZ mod.TC25Y – 5 ACHSEN SLANTBETT-DREHMASCHINE MIT IM ZYKLUS REITSOTCK CMZ TYP
TC25Y**



Vista forntale – *Front View* – Vue frontale– Vorderansicht





Mandrino con autocentrante – *Main Spindle with chuck* – Broche avec mandrin – *Hauptspindel mit Spannfutter*



Mandrino **NUOVO** (0 ore) – **NEW SPùindle** (o hours) – **NOUVELLE** broche (o heures) – **NEU Spindel** (0 H)



Contropunta in ciclo – *In cycle tailstock* – Contrepointe en ccycle – *Im zyklus Reitstock*



Torretta a 16 posizioni rotanti , Potenza 16 kW, con asse Y – 16 position Llive tool turret with Y axis. Driven tool power 16 kW – Tourelle a 16 positions avec outils tournantes et axe Y . Puissance outils tournantes 16 kW– 16 positionen agetriebene werkzeuge Werkzeugrevolver. Angetriebene werzeuge Leistung 16 kW



Unità di Governo FANUC 32i-B – *FANUC 32i-B CNC unit* – Commande Numérique FANUC32i-B– *FANUC 32i-B Steuerung*



CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES – DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE MERKMALE	
Modello – <i>Model</i> – Modèle – <i>Typ</i>	CMZ TC 25Y
Controllo numerico – <i>CNC unit</i> – Commande Numérique - <i>CNC-Steuerung</i>	FANUC 32i-B
Anno di costruzione – <i>Manufacturing year</i> - Année de fabrication - <i>Baujahr</i>	2011
Sistema di misura – <i>Measuring system</i> - Système de mesure - <i>Messsystem</i>	encoder
Numero di assi – <i>Number of axis</i> – Nombre des axes – <i>Achsen nummer</i>	5
Numero mandrini – <i>Spindle number</i> – Numero de broches – <i>Spindel nummer</i>	1
Numero di torrette – Number of turret – Numero de tourelles – <i>Werkzeugrevolver nummer</i>	1
Attacco mandrino– <i>Spindle nose</i> – Néz de broche - <i>Spindel Nase</i>	ASA 8"
Foro mandrino – <i>Spindle bore</i> – Alésage de broche– <i>Spindel bohrung</i>	mm. 90
Passaggio barra – <i>Bar Capacity</i> – Passage de barre - <i>Bar kapazität</i>	mm. 74
Diametro volteggio – Max swinging dia. – Diamètre tournante maxi – <i>Maxmale schwingender Durchmesser</i>	mm 920
Diametro tornibile sul carro – Max turning dia. On carriage – Diamètre maxi de torunage sur le chariots – <i>Maximale Drehdurchmesser aug Wagen</i>	mm 745
Diametro tornibile max. – <i>Max turning diameter</i> – Diametre maxi de turnage – <i>Maximale Drehdurchmesser</i>	mm 550
Distanza punte – Distanze between centers – Distance entreppointes – Abstand den zentrum	mm 1000
Lunghezza tornibile – max turning length – Longueure tournable maxi – <i>Drehlänge</i>	mm 800
Potenza motore mandrino – Spindle motor power – Puissance moteur broche– <i>Spindel motorleistung</i>	kw 35
Diametro autocentrante max - <i>Max chuck dia.</i> – Diamètre maxi mandrin – <i>Max spannefutter dia.</i>	mm 315
Velocità mandrino – <i>Spindle speed range</i> - Vitesse de broche – <i>Spindel drehzahlbereich</i>	35÷3500 g/min
Gamma velocità – <i>Spindle speeds</i> – Gammes de vitesse de broche - <i>Spindeldrehzahlen</i>	N° 1
Corsa carro trasversale X- <i>X axis stroke</i> – Course axe X – <i>X-Achse Hub</i>	mm 315
Corsa longitudinale asse Z – <i>Z axis stroke</i> – Course axe Z – <i>Z-Achse Hub</i>	mm 800
Corsa asse Y – <i>Y axis stroke</i> – Course axe Y – <i>Y achse hub</i>	mm +89/- 60
Corsa asse contropunta B – <i>B axis tailstock stroke</i> – couse axe B contrepoinde - <i>B-Achse reitsock hub</i>	mm 560
Spostamento rapidi carri – <i>Rapid Traverse</i> – Déplacement en rapide :	
Asse Z – <i>Z axis</i> – Axe Z- <i>Z-Achse</i>	mm/1' 30000
Asse X – <i>X axis</i> – Axe X – <i>X-Achse</i>	mm/1' 30000
Asse Y – <i>Y axis</i> – Axe Y – <i>Y Achse</i>	mm/1' 15000
Asse B – <i>B axis</i> – Axe B - <i>B-Achs</i>	mm/1' 30000
Accelerazione assi – axis acceleration – scceleration des axes – <i>Achsenbechslainigung</i>	1 g (9,8n/sec*2)
Posti utensili torretta – Turret tool no. – Position outils tourrelle – <i>Werkzeugwechsler positionen</i>	16
Stelo quadro utenili – <i>Tool shank</i> – Section outils – <i>Vierkantshaft</i>	25x25 mm
Potenza motore utensili rotanti – <i>Driven tool motor power</i> – Puissance du moteur des outils tournantes - <i>Angetriebene werzeuge motor Leistung</i>	Kw 16
Velocità utensili rotanti – <i>Driven tool speed</i> – Vitesse des outils tournantes - <i>Angetriebene werkzeugendrezhalbereich</i>	4000 1/min
Coppia motore utensili rotanti - <i>Driven tool torque</i> – Couple outils tournantes – <i>Angetriebene werkzeuge Drehmoment</i>	75 Nm
Peso macchina – <i>Machine weight</i> – Poids machine - <i>Maschinengewicht</i>	Kg 7.500
Immagini – <i>Overall machines dimensions</i> – Dimensions machine - <i>Maschinengesamtmaße</i>	

	4200x2020x H 2236
ACCESSORI – ANCILLARY EQUIPMENTS – ACCESSOIRES - ZUBEHÖR	
Evacuatore trucioli – <i>Chip Conveyor</i> – Convoyeur à coupeaux - <i>Späneförderer</i>	
Cilindro autoc. con passaggio barra – <i>hole through spindle</i> – broche avec passage de barre - <i>Loch durch die Spindel</i>	
Torretta bidirezionale motorizzata a 16 posizioni . – Upper Bidirectional 12 position driven tool turret – tourelle arrière bidirectional avec outils tournantes a 12 positions - <i>Obere Bidirektionaler 12-Positionen-angetriebener Werkzeugrevolver</i>	
Precisione posizionamento asse „C“ – <i>C axis positioning accuracy</i> – Precision de positionnement axe „C“ – <i>Positioniergenauigkeit der C-Achse</i>	0.001 deg
Velocità massima asse „C“ – C axis maximum speed – Vitesse maxi Axe “C” - <i>C-Achse maximale Geschwindigkeit</i>	88 g/min

Accessori macchina (4 utensili motorizzati , 12 portautensili fissi , riduzioni boccole , ecc..) – <i>Ancillary equipment for lathe (4 driven toolholder , 12 steady toolholder , set of bush, reduction sleeves , etc.)</i> – Equipement supplémentaires pour tour(4 porteoutils tourbables , 12 porteoutils fixes canons , bagues , etc) – <i>Zubehör für Drehmaschinen (4 Angetriebenen werkzeuge , 12 werkzeugehalter, Buchse, Reduzierhülsen ,USW)</i>	
Presetting utensili – <i>Tool presetter</i> – Bras de jauge d’outils – <i>Werkzeuge voreinstellung</i>	
Pompa alta pressione – <i>High pressure pump</i> – pompe haute pression – <i>Hochdruckpump</i>	15 bar