

Riferimento 80405 – Reference 80405 – Référence 80405 – Referenznummer 80405

**CENTRO DI LAVORO VERTICALE A 5 ASSI DMG DMU mod. 50 – 5 AXIS VERTICAL MACHINING CENTRE
DMG DMU type 50 - CENTRE D'USINAGE VERTICAL A 5 AXES DMG DMU mod. 50 - 5 AXES
VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM DMG DMU type 50**



Vista frontale – Front View – Vue Frontale – Voreansicht

DMU 50 – DESCRIZIONE – DESCRIPTION – DESCRIPTION - BESCREIBUNG

Centro di lavoro verticale a 5 assi Deckel-Maho DMU 50 del 2005 – *5 Axis Vertical Machining centre Deckel-Maho DMU 50 YOM 2005*. Centre d'usinage a 5 axes Deckel-Maho DMU 50 Fabrication 2005 – *5 Achsen Vertikale Bearbeitungszentrum Deckel-Maho DMU 50 .Baujahr 2005*

Controllo SIEMENZ 840 D – *CNC unit Siemens 840 D* – Commande Numerique Siemens 840 D . *Steuerung SIEMENS 840 D*

Corse Assi XYZ 500/450/400 mm – *Axis strokes XYZ 500/450/400 mm* – Course des axes XYZ 500/450/400 mm – *Achsen Weg XYZ 500/450/400 mm*

Magazzino 30 utensili – *30 positions Tool magazine* -Entrepot d'outils a 30 positions – *30 Positionen Werkzeugwechsler*

Velocità del mandrino 10.000 giri / min – *Spindle max speed 10.000 rpm* – Vitesse maxi 10.000 trs / min – *Spindel maximale Geschwindigkeit 10.000 U / min*



Testa verticale a 10.000 g/min – 12.000 rpm Vertical Milling head – Tete a fraiser Horizontal– Vertical à 12.000 trs/min - Vertikales Frasenkopf Drehzahlbereich 12.000 U/min



Evacuatore trucioli – Chip conveyor – Convoyeur à Coupeaux – Spaneförderer



Cambio utensile 30 posti – ATC 30 positions – Entrepot d'outils a30 positions – 30 position Werkzeugwechsler

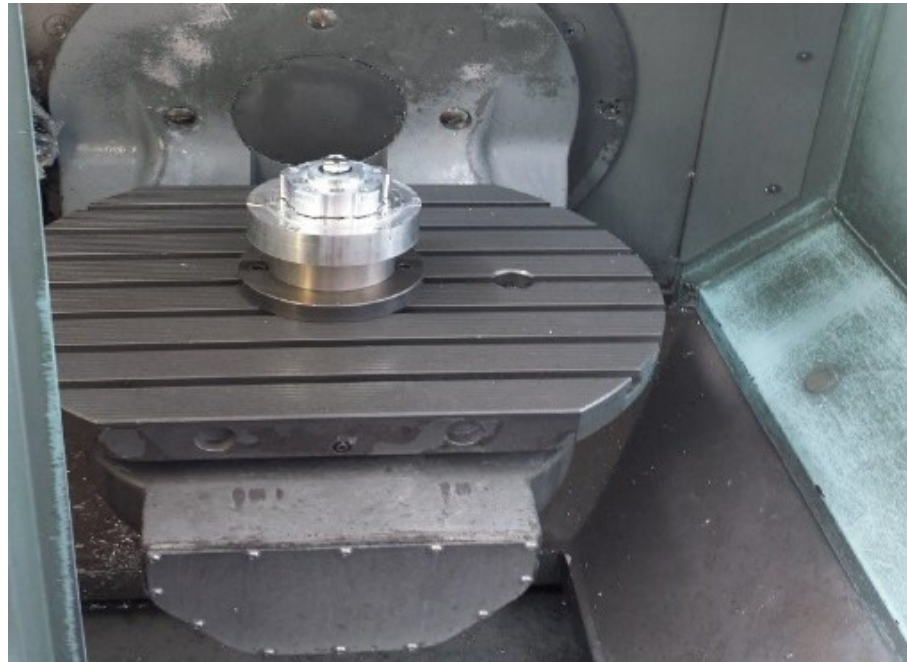


Tavola rotante con asse C diam 500 mm – *C axis 500 mm dia driven round table* – Table tournante diamètre 500 mm avec axe "C" – "C" Achsen Rundtisch Durchmesser 500 mm



Area di lavoro – *Working Area* – Zone de travail – *Arbeitsbereich*



SIEMENS 840 D

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES – DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE MERKMALE	
Modello – Model – Modèle – Typ	DMG DMU 50
Controllo numerico – CNC unit – Commande Numérique - CNC-Steuerung	SIEMENS 840 D
Anno di costruzione – Manufacturing year - Année de fabrication - Baujahr	2005
Ore di lavoro – Working hours – Heures de travailles – Arbeitsenuhr	
Sistema di misura – Measuring system - Système de mesure - Messsystem	scales – encoder
Precisione di posizionamento – Positioning accuracy - Précision de positionnement- Positioniergenauigkeit	
	+/- 0.0025
Diametro della Tavola – Table diameter – Diamètre de la table de la Table - Tisch Größ	mm 500
T – Slots (largh x n° x passo) – T – slots (width x no x pitch) - T – slots (larg x n° x pas) - Anzahl der Werkzeugplätze (Länge x n° x Tonhöhe)	5 x 18 x 100 mm
Peso max ammesso sulla tavola – Max allowed weight on table - Poids maxi admis sur la table - Max erlaubt Gewicht auf dem Tisch	kg 400
Corsa carro trasversale X – X axis stroke – Course axe X - Travel-Achse: X	mm 500
Corsa carro trasversale Y – Y axis stroke – Course axe Y - Travel-Achse: Y	mm 430
Corsa carro trasversale Z – Z axis stroke – Course axe Z - Travel-Achse: Z	mm 400

Spostamento rapidi carri – <i>Rapid Traverse</i> – Déplacement en rapide - <i>Eilgang</i> :	
Asse X – <i>X axis</i> – Axe X - <i>Achse X</i>	mm/1' 40000
Asse Y – <i>Y axis</i> – Axe Y - <i>Achse Y</i>	mm/1' 40000
Asse Z – <i>Z axis</i> – Axe Z - <i>Achse Z</i>	mm/1' 40000
Naso mandrino – <i>Spindle taper</i> - Néz de Broche - <i>Spindelaufnahme</i> :	HSKA63
Velocità mandrino – <i>Spindle speed</i> - Vitesse de Broche – <i>Spindel Drehzahlbereich</i>	1/min 0 – 10.000
Potenza motore mandrino – <i>Spindle motor power</i> – Puissance moteur broche - <i>Spindel-Leistung</i>	Kw 15 - 18
Magazzino utensili – <i>Tool magazine</i> – Entrepôt d'outils - <i>Werkzeugwechsler</i>	30 pos
Diametro massimo utensile – <i>Tool max diameter</i> - Diametre maxi outils - <i>Werkzeug maximaler Durchmesser</i>	mm 120 (300)
Lunghezza massima utensili - <i>Tool maximum length</i> - Longueur maxi outils - <i>Werkzeug maximale Länge</i>	mm 300
Peso massimo utensile – <i>Max tool weight</i> - Poids maxi outils - Max. Werkzeuggewicht	kg 9
Tempo di scambio utensile – <i>Tool change time</i> – Temps de changement d'outils - <i>Werkzeugwechselzeit</i>	sec 4,5
Distanza naso mandrino – tavola – <i>Distance between spindle nose and table</i> -- Distance entre nez de boche et table - <i>Abstand zwischen Spindelnase und Tisch</i>	mm 100
Volantino elettronico – <i>Handwheel pulse generator</i> - Manivelle électronique - <i>Handrad-Impulsgenerator</i>	
Pressione esercizio aria – <i>Air pressure</i> - Pression de l'air- <i>Luftdruck</i>	bar 6
Ingombri – <i>Overall dimensions</i> - Dimensions globales - <i>Gesamtabmessungen</i>	mm 3750 x 2100 x 2350
Peso macchina – <i>Machine weight</i> – Poids machine - <i>Maschinengewicht</i>	Kg 6.500
Macchina marcata CE – <i>CE marking machine</i> - Machine avec marquage CE - <i>CE-Kennzeichnung</i>	
ACCESSORI – ANCILLARY EQUIPMENTS – ACCESSOIRES – ZUBEHÖR	
Evacuatore trucioli – <i>Chip conveyor</i> – Convoyeur à Coupeaux – <i>Spaneforderer</i>	
Asse "C" – <i>"C" axis</i> – Axe "C" – <i>"C" Achsen</i>	0.001
Tastatore – <i>Probe</i> – Jauge - <i>Sonde</i>	Bloom laser TS 641
Tastatore di misura – <i>touch probe</i> – Bras de jauge	HEDENHAIN TS 641
Pistola di lavaggio - <i>Water gun</i> – Pistolet de lavage - <i>Wasserpistole</i>	