

Riferimento 80410 – Reference 80410 – Référence 80410– Referenznummer 80410

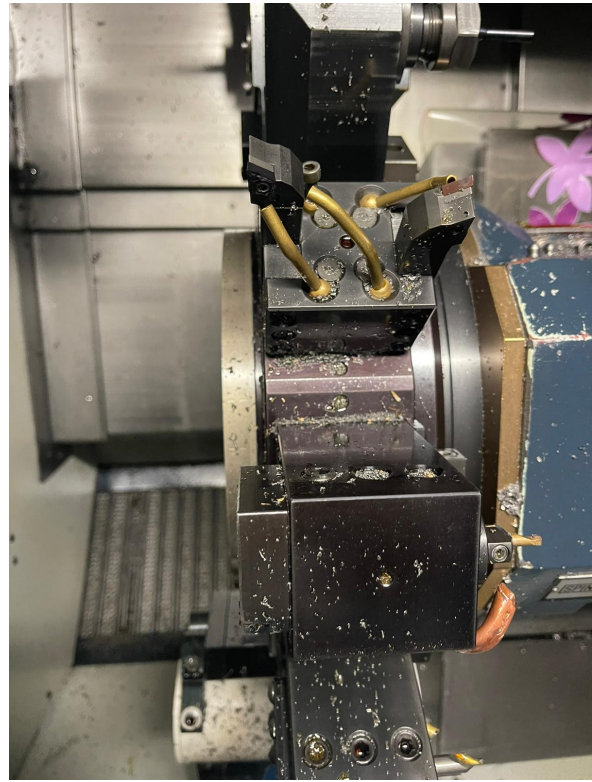
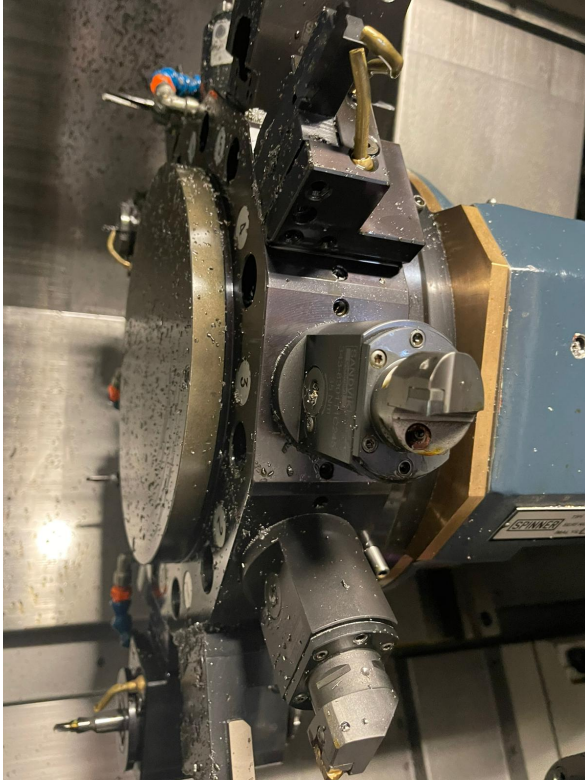
**TORNIO A BANCO INCLINATO CON UTENSILI MOTORIZZATI SPINNER mod.TTC-300 – DRIVEN TOOL SLANT
BED LATHE SPINNER type TTC-300 - TOUR A BANC INCLINE AVEC OUTILS TOURNANTES SPINNER mod.TTC
300 – ANGETRIEBENE WERKZEUGE SLANTBETT-DREHMASCHINE SPINNER TYP TTC 300**



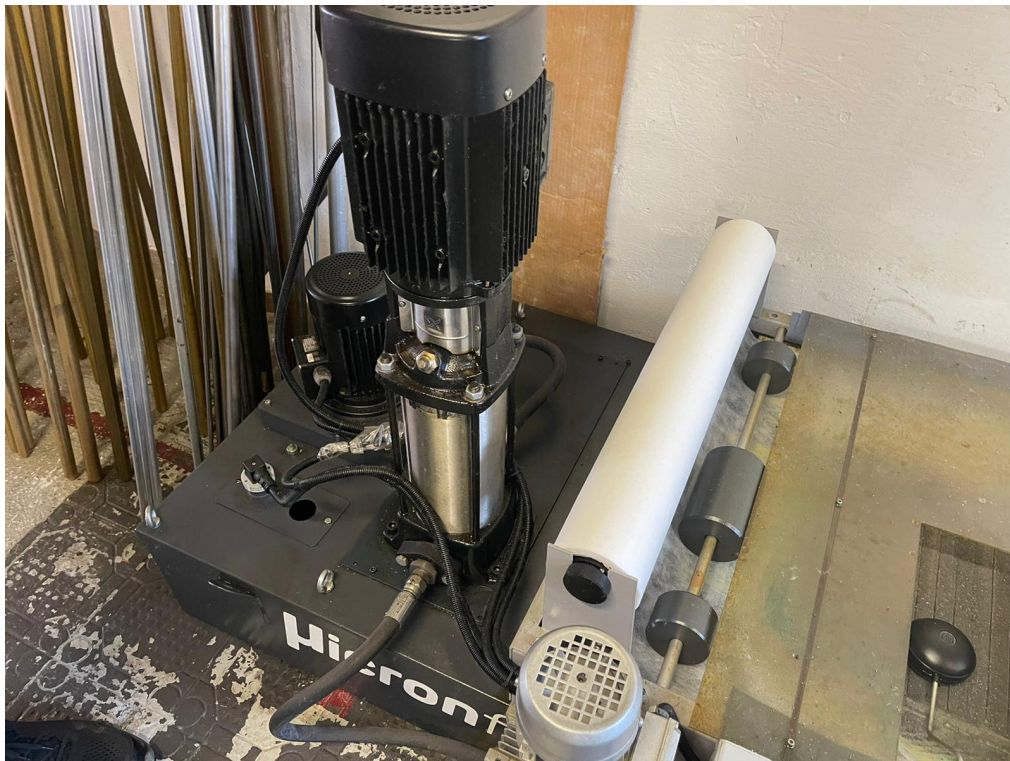
Vista frontale – Front view – Vue frontal – Vorderansicht



Vista laterale lato evacuatore trucioli – Chip conveyot side view- Vu e cote convoyeur à copeaux –
Spaneförderer seiteansicht



Torretta motorizzata superiore con utensili motorizzati – *Upper driven tools turret* – tourelle superieure avec outils tournantes – *Oberer Angetriebenwerkzeuge Revolverkopf*
 Torretta motorizzata inferiore con utensili motorizzati – *Lower driven tools turret* – tourelle inferieure avec outils tournantes – *Unterer Angetriebenwerkzeuge Revolverkopf*



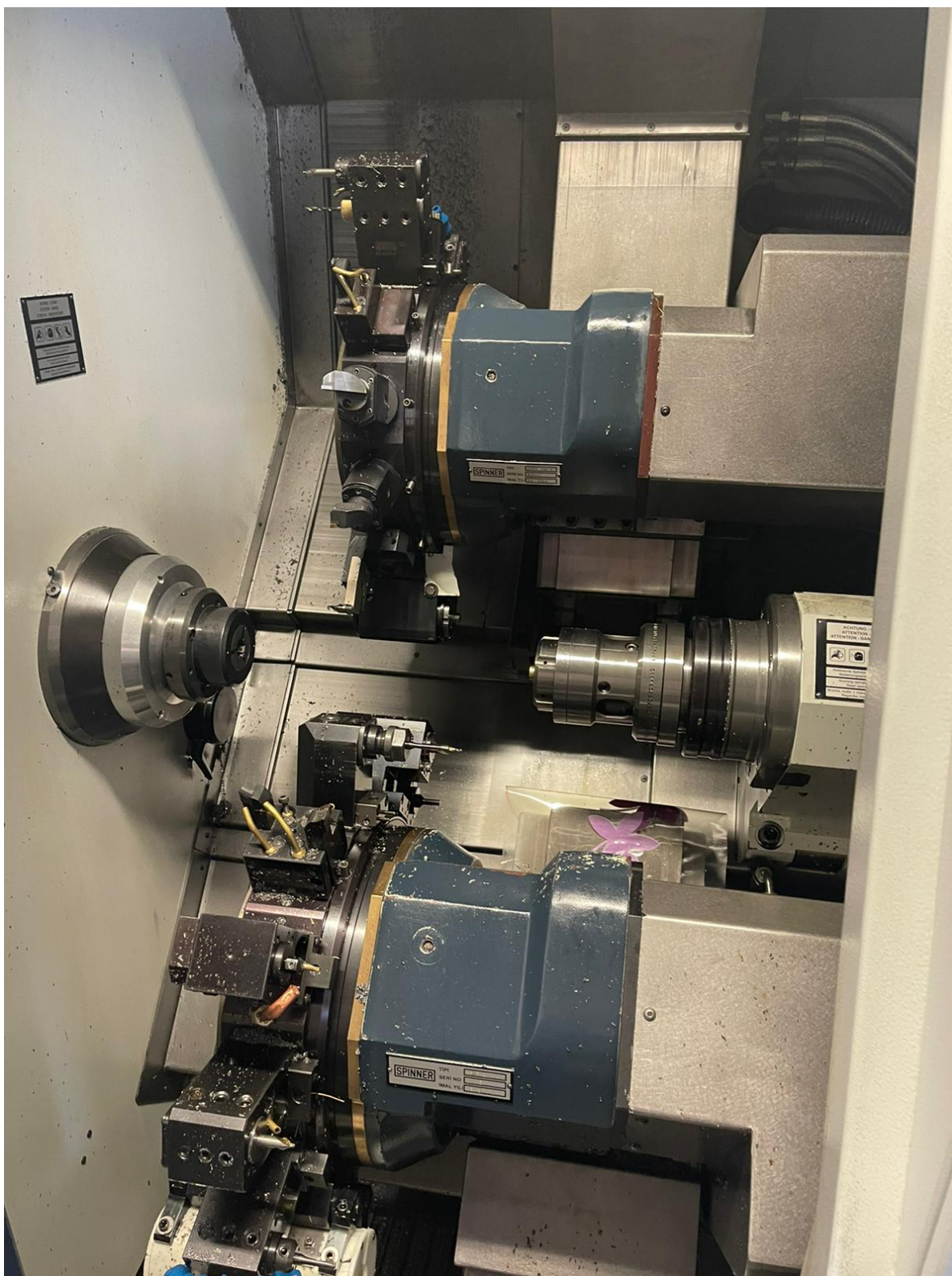
Pompa alta pressione 20 bar – *20 bar High pressure pump* – Pompe haute pression 20 bar– *20 bar Hochdruckpumpe*



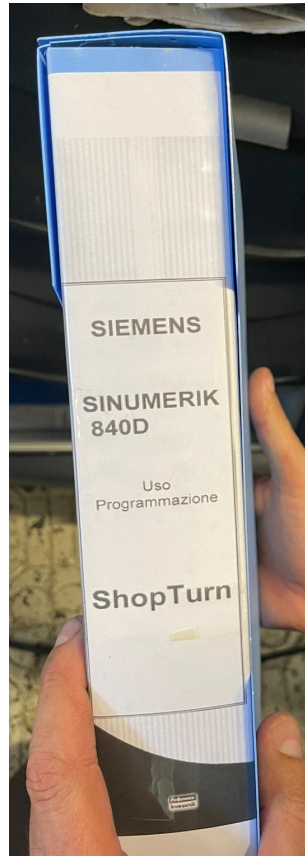
Filtro a carte 50 micron – 50 microns paper filter – Filtre a papier à 50 micron – 50 micron Papierenfilter



Utensili motorizzati e portautensili fissi e portapinze – Live and steady tools modules and collets – Outils fixes et tournants avec portepinces – Angetriebene un statische werkzeugen mit Futter



Area di lavoro – Working area – Zone d'usage – Arbeitsbereich
Torrette motorizzata a 12 posizioni – 12 station drive tool turret – Tourrlles a 12 station avec outil
tournantes – 12 Positionen Angetriebenewerkzeuge Revolverkopf
Passaggio barra 52 mm – Bar Capacity 52 mm – Passage de barre – 52 mm -Stangenkapazität 52 mm



Unità di Governo

SIEMENS 840 D con SHOP TURN – *SIEMENS 840 CNC unit with SHOP TURN* – Commande Numérique SIEMENS 840 D avec SHOP TURN – *SIEMENS 840 D Steuerung mit SHOP TURN*



Alimentatore di barre IEMCA BOSS 21-E – *IEMCA Bar Feeder type BOSS 21-2* . Embarreur IEMCA BOSS 21-E IEMCA Stangenlader Typ BOSS 21-E

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES – DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE MERKMALE

Modello – <i>Model</i> – Modèle – <i>Typ</i>	SPINNER TTC 400
Controllo numerico – <i>CNC unit</i> – Commande Numérique - <i>CNC-Steuerung</i>	SIEMENS 840 D
Anno di costruzione – <i>Manufacturing year</i> - Année de fabrication - <i>Baujahr</i>	2011
Sistema di misura – <i>Measuring system</i> - Système de mesure - <i>Messsystem</i>	encoder
Diametro rotante sul bancale – <i>Swinging diameter over the bench</i> – Diamètre tournant sur le banc - <i>Schwingdurchmesser auf der bank</i>	mm 400
Attacco mandrino– <i>Spindle nose</i> – Néz de broche - <i>Spindel Nase</i>	ASA 6"
Foro mandrino – <i>Spindle bore</i> – Alésage de broche - <i>Spindelbohrung</i>	mm. 63

Passaggio barra – <i>Bar Capacity</i> – Passage de barre - <i>Bar kapazität</i>	mm. 52
Potenza motore mandrino – <i>Spindle motor power</i> – Puissance moteur broche – <i>Spindel motorleistung</i> <i>r</i>	kw 15 -19
Lunghezza tornibile - <i>Max turning lenght</i> – longueur maxi de torunage – <i>Drehlänge</i>	mm 400
Velocità mandrino – <i>Spindle speed range</i> Vitesse de broche - <i>Spindeldrehzahlbereich</i>	min/max 1/min 50÷5000
Attacco contromandrino– <i>Subspindle nose</i> – Néz de contrebroche - <i>Gegenspindel Nase</i>	ASA 6"
Foro mandrino – <i>Spindle bore</i> – Alésage de broche - <i>Spindelbohrung</i>	mm. 52
Passaggio barra – <i>Bar Capacity</i> – Passage de barre - <i>Bar kapazität</i>	mm. 41
Potenza motore mandrino – <i>Spindle motor power</i> – Puissance moteur broche – <i>Spindel motorleistung</i> <i>r</i>	kw 11 -15
Lunghezza tornibile - <i>Max turning lenght</i> – longueur maxi de torunage – <i>Drehlänge</i>	mm 400
Velocità mandrino – <i>Spindle speed range</i> Vitesse de broche - <i>Spindeldrehzahlbereich</i>	min/max 1/min 50÷5000
Gamma velocità – <i>Spindle speeds</i> – Gammes de vitesse de broche - <i>Spindeldrehzahlen</i>	N° 1
Corsa carro trasversale X – <i>X axis stroke</i> – Course axe X - <i>X-Achse Hub</i>	mm 280
Corsa longitudinale asse Z – <i>Z axis stroke</i> – Course axe Z - <i>Z-Achse Hub</i>	mm 580
Corsa asse contropunta B – <i>B axis tailstock stroke</i> – couse axe B contrepoinde - <i>B-Achse Reitstockhub</i> mm 440	
Spostamento rapidi carri – <i>Rapid Traverse</i> – Déplacement en rapide :	
Asse Z – <i>Z axis</i> – Axe X- <i>X-Achse</i>	mm/1' 30000
Asse x – <i>X azis</i> – Axe Z - <i>Z-Achse</i>	mm/1' 30000
Peso macchina – <i>Machine weight</i> – Poids machine - <i>Maschinengewicht</i>	Kg 5500
Imgombri – <i>Overall machines dimensions</i> – Dimensions machine - <i>Maschinengesamtmaße</i>	3050x1920x H 1950
ACCESSORI – ANCILLARY EQUIPMENTS – ACCESSOIRES - ZUBEHÖR	
Evacuatore trucioli – <i>Chip Conveyor</i> – Convoyeur à coupeaux - <i>Späneförderer</i>	
Portapinza idraulici – <i>Hydraulic collet holdesr</i> – Porte pinces hydrauliques – <i>Hydraulische futter</i>	
Cilindro autoc. con passaggio barra – <i>hole through spindle</i> – broche avec passage de barre - <i>Loch durch die Spindel</i>	
Torrettae bidirezionali motorizzate a 12 posizioni – Bidirectional 12 position driven tool turrets – tourelles bidirectionales avec outils tournantes a 12 positions - <i>Bidirektionaler 12-Positionen- angetriebener Werkzeugrevolver</i>	
Potenza motore utensili motorizzati – <i>Driven tool motor power</i> – Puissance du moteur des outils tournantes - <i>Angetrieben Werkzeugemotor Leistung</i>	Kw 3,7
Velocità massima rotazione utensili motorizzati – <i>Max driven tool speed</i> - Vitesse maxi des outils tournantes – <i>angetriebene werkzeug maximale geschwindigkeit</i>	3000 g/min
Pprecisione posizionamento asse „C“ – <i>C axis positioning accuracy</i> – Precision de positionnement axe „C“ – <i>Positioniergenauigkeit der C-Achse</i>	0.0005 deg
Velocita massima asse „C“ – <i>C axis maximum speed</i> – Vitesse maxi Axe “C” - <i>C-Achse maximale Geschwindigkeit</i>	88 g/min
Pompa alta pressione 20 bar – <i>20 bar High pressure pump</i> – Pompe haute pression 20 bar – 20 bar Hochdruckpumpr	
Filtro a carte 50 micron – 50 microns paper filter – Filtre a papier à 50 micron – 50 micron Papirenfilter	
Utensili motorizzati e portautensili fissi e portapinze – Live and steady tools modules and collets – Outils fixes et tournantes avec portepinces – Angetriebene un statische werkzeugen mit Futter	