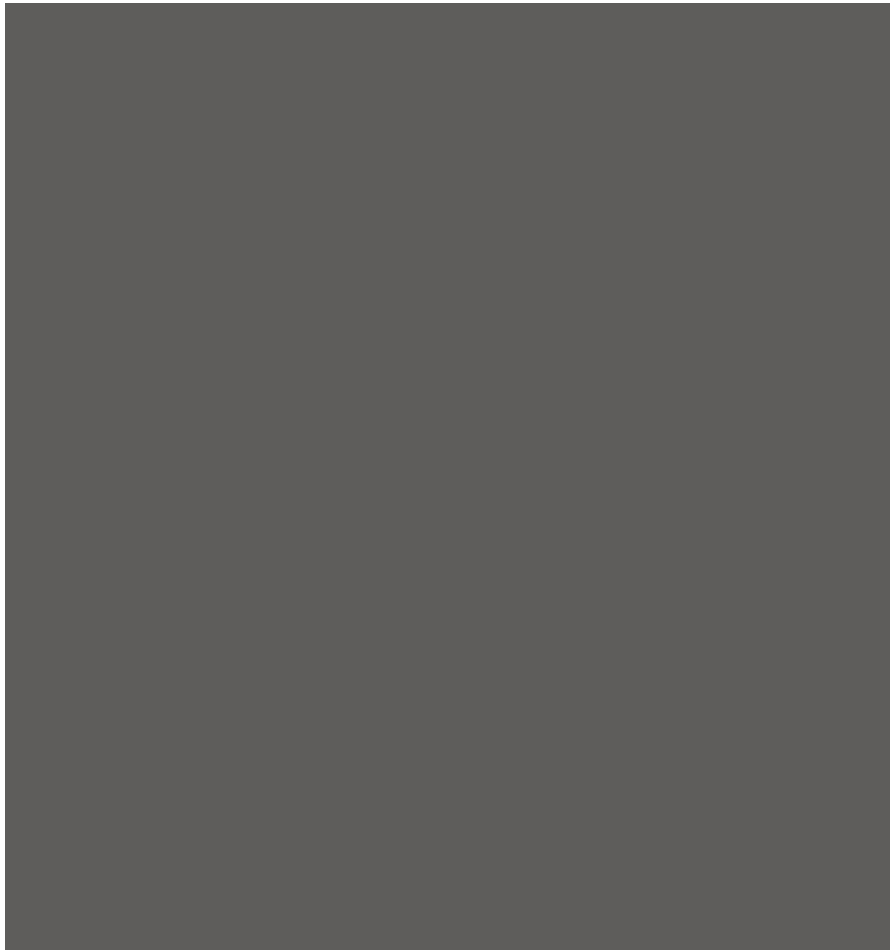


Riferimento 80430 – Reference 80430 – Référence 80430 – Referenznummer 80430

**CENTRO DI FORATURA MASCHIATURA FANUC ROBODRILL mod. ALPHA 10 TB – VERTICAL DRILLING
TAPPING CENTRE FANUC ROBODRILL type ALPHA 10 TB- CENTRE DR PERCAGE TARAUDAGE VERTICAL
FANUC ROBODRILL mod. ALPHA 10 TB - VERTIKALES BOHRGEWINDESCHNEIDZENTRUM FANUC
ROBODRILL typ ALPHA 10 TB**



Vista frontale – Front View – Vue Frontale – Voreransicht



Vista laterale – *Side view* – Vue lateralle - *Seiteansicht*



CNC – FANUC 18 M



Mandrino a 10.000 g/min con chiller , Cambio utensile BT 30 a 10 posizioni 10.000,00 rpm spindle with chiller . 10 tools BT 30 ATC. Broche refroidi à 10.000 trs/min. Entrepôt d'outils à 10 postes BT30 - 10.000.00 U / min Spindel mit 10 Werkzeugwechsler BT 30 ATC



CNC – FANUC 18 M

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES – DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE MERKMALE	
Modello – <i>Model</i> – Modèle- <i>Typ</i>	FANUC ROBODTILL ALPHA 10 B
Controllo numerico – <i>CNC unit</i> – Commande Numérique - <i>CNC-Steuerung</i>	FANUC 18 M
Anno di costruzione – <i>Manufacturing year</i> - Année de fabrication- <i>Baujahr</i>	2003
Sistema di misura rotativo – <i>Rotary measuring system</i> - Système de mesure rotatif - <i>Rotatives Messsystem</i>	encoder
Precisone di posizionamento – <i>Positioning accuracy</i> - Précision de positionnement – <i>Positioniergenauigkeit</i>	+/- 0.0025
Dimensioni delle Tavola – <i>Tabale size</i> - Dimensions de la Table - <i>Tisch Größe</i>	mm 500 x 350
T – Slots (largh x n° x passo) – <i>T – slots (width x no x pitch)</i> - T – slots (larg x n° x pas) - <i>Anzahl der Werkzeugplätze (Länge x n° x Tonhöhe</i>	4 x 18 x 80 mm
Peso max ammesso sulla tavola – <i>Max allowed weight on table</i> - Poids maxi admis sur la table - <i>Max erlaubt Gewicht auf dem Tisch</i>	kg 70
Corsa carro trasversale X – <i>X axis stroke</i> – Course axe X - <i>Travel-Achse: X</i>	mm 520
Corsa carro trasversale Y – <i>Y axis stroke</i> – Course axe Y - <i>Travel-Achse: Y</i>	mm 420
Corsa carro trasversale Z– <i>Z axis stroke</i> – Course axe Z - <i>Travel-Achse: Z</i>	mm 330
Spostamento rapidi carri – <i>Rapid Traverse</i> – Déplacement en rapide - <i>Eilgang</i> :	
Asse X – <i>X axis</i> – Axe X - <i>Achse X</i>	mm/1' 32000
Asse Y – <i>Y axis</i> – Axe Y - <i>Achse Y</i>	mm/1' 32000
Asse Z – <i>Z axis</i> – Axe Z - <i>Achse Z</i>	mm/1' 30000
Naso mandrino – <i>Spindle taper</i> - Néz de Broche - <i>Spindelaufnahme:</i>	BT 30
Velocità mandrino – <i>Spindle speed</i> - Vitesse de Broche - <i>Spindel Drehzahlbereich</i>	1/min 0 – 10.000
Potenza motore mandrino – <i>Spindle motor power</i> – Puissance du moteur de broche - <i>Spindel-Leistung</i>	Kw 5,5
Magazzino utensili – <i>Tool magazine</i> – Entrepôt d'outils - <i>Werkzeugwechsler</i>	10 pos STAR
Diametro massimo utensile – <i>Tool max diameter</i> - Diametre maxi outils - <i>Werkzeug maximaler Durchmesser</i>	mm 80
Lunghezza massima utensili - <i>Tool maximum length</i> - Longueur maxi outils - <i>Werkzeug maximale Länge</i>	mm 200
Peso massimo utensile – <i>Max tool weight</i> - Poids maxi outils - Max. Werkzeuggewicht	kg 6
Tempo di scambio utensile – <i>Tool change time</i> – Temps de changement d'outils - <i>Werkzeugwechselzeit</i>	sec 1,1 /2,2
Volantino elettronico – <i>Handwheel pulse generator</i> - Manivelle électronique - <i>Handrad-Impulsgenerator</i>	
Lubrificazione attraverso il mandrino – <i>Coolant through spindle</i> - Systeme d'arrosage su centre broche - <i>Kühlmittel durch die Spindel</i>	no - no - non – nein
Scambiatore di calore per armadio elettrico – <i>Electrical cabinet heat exchanger</i> - Refroidisseur pour armoire électrique - <i>Schaltschrankwärmetauscher</i>	
Pressione esercizio aria – <i>Air pressure</i> - Pression de l'air- <i>Luftdruck</i>	bar 6
Ingombri – <i>Overall dimensions</i> - Dimensions globales - <i>Gesamtabmessungen</i>	mm 1525 x 2252 2358
Peso macchina – <i>Machine weight</i> – Poids machine - <i>Maschinengewicht</i>	Kg 2.000