

Riferimento 80431 – Reference 80431 – Référence 80431 – Referenznummer 80431

CENTRO DI LAVORO VERTICALE ROTOPALLET DAH LIH mod. DMV 800 – VERTICAL ROTARY PALLET MACHINING CENTRE DAH LIH mod. DMV 800- CENTRE D'USINAGE VERTICAL ROTOPALETTE DAH LIH mod. DMV 800 - VERTIKALES ROTIEREND PALLETENWECHSLER BEARBEITUNGSZENTRUM DAH LIH typ DMV 800



Macchina nelle condizioni attuali-Vista anteriore e vista laterale - Machine in present condition. Front view and side view – Machine dans la condition actuelle , Vue frontale et vue laterela - Maschine in ihrem aktuellen Zustand- Vorderansicht und Siteansicht





Controllo Numerico FANUC 18i-MB – FANUC 18i-M CNC Unit – Commande Numérique FANUC 18i-MB - FANUC 18i-MB CNC Steuerung

Vista posteriore con Chiller e pompa alta pressione- *Machine in present condition. Back view with Chiller and High pressure pump* – Machine dans la condition actuelle , Vue arrière avec refroidisseur et pompe haute pression - *Maschine in ihrem aktuellen Zustand- Ruchansicht mit Kuhler und Hockdruckpumpe*



Cambio utensile a 32 posizioni BT40 - 32 tools BT 40 ATC - Entrepôt d'outils a 32 postes BT 40 - 32 Werkzeuge BT 40 Werkzeugwechsler



Mandrino a 8.000 g/min BT40 e, lubrificazione attraverso il mandrino - *8.000,00 rpm spindle and coolant trough spindle option*- Broche BT 40 à 8.000 trs/min et arrosage au centre broche - *8.000 U / min BT40 Spindel und Kühlmittel durch die Spindel*

Cambio pallet a rotopallet – Rotary pallet changer – Changeur de palette à rotopalette – Rotriend Pallet Wechsler

Anno di costruzione 2007 – *Manufacturing year 2007* – Année de Fabrication 2007 – *Baujahr 2007*

Documentazione tecnica completa – *Full set of manuals* – Documentation technique complète -

Vollständiger Satz Handbucker

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES – DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE MERKMALE	
Modello – <i>Model</i> – Modèle- <i>Typ</i>	DAH LIH DVM 800
Controllo numerico – <i>CNC unit</i> – Commande Numérique - <i>CNC-Steuerung</i>	FANUC 18i-MB
Anno di costruzione – <i>Manufacturing year</i> - Année de fabrication- <i>Baujahr</i>	2007
Sistema di misura rotativo – <i>Rotary measuring system</i> - Système de mesure rotatif - <i>Rotatives Messsystem</i>	encoder
Precisone di posizionamento – <i>Positioning accuracy</i> - Précision de positionnement – <i>Positioniergenauigkeit</i>	+/- 0.0025
Dimensioni delle Tavola – <i>Tabale size</i> - Dimensions de la Table - <i>Tisch Größe</i>	2x900 x 560 mm
T – Slots (largh x n° x passo) – <i>T – slots (width x no x pitch)</i> - T – slots (larg x n° x pas) - <i>Anzahl dehr Werkzeugplätze (Länge x n° x Tonhöhe</i>	5 x 18H8 x 100 mm
Peso max ammesso sulla tavola – <i>Max allowed weight on table</i> - Poids maxi admis sur la table - <i>Max erlaubt Gewicht auf dem Tisch</i>	kg 1200 (2x600)
Corsa carro trasversale X – <i>X axis stroke</i> – Course axe X - <i>Travel-Achse: X</i>	mm 800
Corsa carro trasversale Y – <i>Y axis stroke</i> – Course axe Y - <i>Travel-Achse: Y</i>	mm 560
Corsa carro trasversale Z– <i>Z axis stroke</i> – Course axe Z - <i>Travel-Achse: Z</i>	mm 560
Spostamento rapidi carri – <i>Rapid Traverse</i> – Déplacement en rapide - <i>Eilgang</i> :	
Asse X – <i>X axis</i> – Axe X - <i>Achse X</i>	mm/1' 30000
Asse Y – <i>Y axis</i> – Axe Y - <i>Achse Y</i>	mm/1' 30000
Asse Z – <i>Z axis</i> – Axe Z - <i>Achse Z</i>	mm/1' 24000
Naso mandrino – <i>Spindle taper</i> - Néz de Broche - <i>Spindelaufnahme:</i>	ISO 40
Velocità mandrino – <i>Spindle speed</i> - Vitesse de Broche - <i>Spindel Drehzahlbereich</i>	1/min 0 –8.000
Potenza motore mandrino – <i>Spindle motor power</i> – Puissance du moteur de broche - <i>Spindel-Leistung</i>	Kw 18
Magazzino utensili – <i>Tool magazine</i> – Entrepôt d'outils - <i>Werkzeugwechsler</i>	32 pos RANDOM
Diametro massimo utensile – <i>Tool max diameter</i> - Diametre maxi outils - <i>Werkzeug maximaler Durchmesser</i>	mm 76
Lunghezza massima utensili - <i>Tool maximum length</i> - Longueur maxi outils - <i>Werkzeug maximale Länge</i>	mm 125
Peso massimo utensile – <i>Max tool weight</i> - Poids maxi outils - Max. Werkzeuggewicht	kg 9
Tempo di scambio utensile – <i>Tool change time</i> – Temps de changement d'outils - <i>Werkzeugwechselzeit</i>	sec 2,2 (5,5 CTC)
Volantino elettronico – <i>Handwheel pulse generator</i> - Manivelle électronique - <i>Handrad-Impulsgenerator</i>	
Lubrificazione attraverso il mandrino – <i>Coolant through spindle</i> - Systeme d'arrosage su centre broche - <i>Kühlmittel durch die Spindel</i>	si - yes - oui - ja
Pressione esercizio aria – <i>Air pressure</i> - Pression de l'air- <i>Luftdruck</i>	bar 6
Ingombri – <i>Overall dimensions</i> - Dimensions globales - <i>Gesamtabmessungen</i>	mm 2750 x 2500 x 2850
Spazio pianta – <i>Footprint</i> – Empreinte – <i>Fußabdruck</i>	mm 3300 x 2660
Peso macchina – <i>Machine weight</i> – Poids machine - <i>Maschinengewicht</i>	Kg 9.000
Macchina marcata CE – <i>CE marking machine</i> - Machine avec marquage CE - <i>CE-Kennzeichnung</i>	
ACCESSORI – ANCILLARY EQUIPMENTS – ACCESSOIRES	
Evacuatore trucioli – <i>Chip conveyour</i> – Convoyeur a coupeaux – <i>Späneförderer</i>	
Cambio pallet – <i>Pallet changer</i> – Changeur de palettes - <i>Palletenwechsler</i>	
Pompa alta pressione – <i>High pressure pump</i> - Pompe haute pression – <i>Hochdruckpumpe</i>	