

## DL 20 M



### CONFIGURAZIONE STANDARD TORNIO DL 20 M

Mandrino con servo motore brushless  
Assi con servo motori brushless  
Autocentrante con centro chiuso per lavorazioni da ripresa  
Contropunta idraulica gestita da CNC via asse Z  
Cannotto gestito da CNC  
Sistema di lubrificazione automatica  
Porta interbloccata  
Sistema di lubrificazione utensili  
Evacuatore trucioli a catena  
Lampada di stato  
Torretta a 12 posizioni - Plateau fresato

**DSG sas** - Show room & Service: Via Grigna,40 20027 RESCALDINA (MI) -Italy  
Show Room & Stock - S.S.10 , Km.115 - 15057 TORTONA (AL)  
Telefono Show room & Service: +39.0331.14.65.565  
Telefono Show Room & Stock : +39.0131 .185.9046  
Fax: +39 .0131.185.9821

Mail: [info@dsgsas.it](mailto:info@dsgsas.it) -- [info@vوماتek.it](mailto:info@vوماتek.it) -- Web: [www.vوماتek.it](http://www.vوماتek.it) -- Facebook: [vوماتek](https://www.facebook.com/vوماتek)

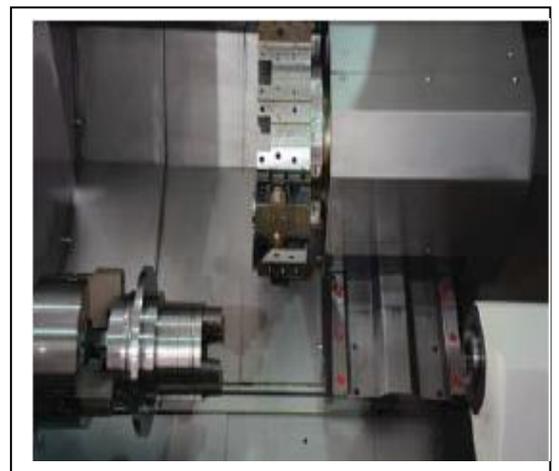
## ACCESSORI OPZIONALI TORNIO DL 20 M

Autocentrante con centro aperto per lavorazioni da barra  
Lunetta fissa  
Lunetta a seguire  
Separatore per nebbie oleose

## DL 20 M : CARATTERISTICHE PRINCIPALI

La linea DL è una nuova serie di torni DMTG (con controllo FANUC 0i TD) per il mercato Europeo. La rigida struttura in Ghisa, temprata e rettificata a 50-52 HRc garantisce la massima precisione e rigidità.

- **Bancale:** in Ghisa ad alta rigidità, precisione ed assorbimento delle vibrazioni. Inclinato a 45°. Guide temprate e rettificate.
- **Mandrino:** Temprato e rettificato. Con cuscinetti a sfere di alta classe di precisione a contatto obliquo precaricati NSK. In grado di garantire la massima precisione alle alte velocità di rotazione.
- **Viti a Ricircolo:** THK sugli assi X e Z. Garantiscono la massima precisione di posizionamento e movimento.
- **Sistema di Lubrificazione:** a intermittenza e regolabile. Garantisce la massima durata dei componenti della macchina.
- **Carro:** ad alta rigidità e su guide lineari. Garantisce l'assenza di attriti e la massima durata.
- **Contropunta:** ad alta rigidità. Movimento con trascinamento dal carro e bloccaggio/sbloccaggio manuale.
- **Impianto di refrigerazione utensili:** gestito da controllo e manualmente.
- **Torretta Automatica:** a 12 posizioni. Tempo cambio utensile 0,36/1,6 secondi
- **Evacuatore trucioli:** con recupero del refrigerante



**DSG sas** - Show room & Service: Via Grigna,40 20027 RESCALDINA (MI) -Italy  
Show Room & Stock - S.S.10 , Km.115 - 15057 TORTONA (AL)  
Telefono Show room & Service: +39.0331.14.65.565  
Telefono Show Room & Stock : +39.0131.185.9046  
Fax: +39.0131.185.9821

Mail: [info@dsqsas.it](mailto:info@dsqsas.it) -- [info@vوماتek.it](mailto:info@vوماتek.it) -- Web: [www.vوماتek.it](http://www.vوماتek.it) -- Facebook: [vوماتek](https://www.facebook.com/vوماتek)



## PACCHETTO DIGITALE MOTORI E CNC FANUC 0i-TD

Versione ultracompatta dei CNC Serie 0i-MD , per la gestione di Centri di lavorazione fino a 8 assi di cui 4 simultaneamente.

Questo modello permette l'integrazione del CNC all'interno del monitor LCD. Le schede di memoria e le schede LAN possono essere inserite nello slot PCMCIA presente sulla parte anteriore sinistra del monitor LCD. Caratteristiche principali:

- CNC digitale
- Video CRT 8,4"
- Memoria 512KB (800 Part Program max.)
- Maschiatura rigida
- Programmazione 2D
- RS 232
- Uscita seriale FSSB
- Volantino portatile
- Uscita USB
- Ethernet integrato



Per garantire un'elevata risposta dinamica degli assi la comunicazione tra il CNC e i moduli di comando e potenza è digitale. Questo sistema garantisce un'altissima velocità di trasmissione dati ed una totale immunità da interferenze elettromagnetiche.

## DMTG DL 20 M – caratteristiche tecniche

CAPACITA'	Metrico
Diametro massimo di volteggio	460 mm

**DSG sas** -Show room & Service: Via Grigna,40 20027 RESCALDINA (MI) -Italy  
 Show Room & Stock – S.S.10 , Km.115 – 15057 TORTONA (AL)  
 Telefono Show room & Service: +39.0331.14.65.565  
 Telefono Show Room & Stock : +39.0131.185.9046  
 Fax: +39.0131.185.9821

Mail: [info@dsqsas.it](mailto:info@dsqsas.it) -- [info@vوماتek.it](mailto:info@vوماتek.it) -- Web: [www.vوماتek.it](http://www.vوماتek.it) -- Facebook: [vوماتek](https://www.facebook.com/vوماتek)



Diametro massimo di tornitura (albero)	260 mm
Diametro massimo di tornitura (flangia)	380 mm
Lunghezza massima di tornitura	900 mm
<b>MANDRINO</b>	<b>Metrico</b>
Attacco naso mandrino	A2-6" – BIG BORE
Motore	11/15KW
Velocità Massima	4000 rpm
Taglia autocentrante	8"
∅ foro mandrino	74mm
Passaggio barra massimo	65 mm
<b>TORRETTA</b>	<b>Metrico</b>
Numero di posti utensili	12
Tempo di indexaggio (utensile piu' vicino/lontano)	0.37s/1.6s
Taglia stelo quadro utensile	25x25 mm
∅ max utensili per interni	40 mm
<b>CORSE &amp; AVANZAMENTI</b>	<b>Metrico</b>
Asse X	265 mm
Asse Z	1040 mm
Rapidi asse X	24 m/min
Rapidi asse Z	30 m/min
Precisione di posizionamento asse X	0.022 mm
Precisione di posizionamento asse Z	0,025(0.032) mm
Ripetibilità asse X	0.006 mm
Ripetibilità asse Z	0.008(0.010)
<b>CONTROPUNTA</b>	<b>Metrico</b>
Diametro.Cannotto	85 mm
Corsa Cannotto	139 mm
Attacco contropunta	MT.5
Corsa Contropunta	960 mm
<b>MOTORI</b>	<b>Metrico</b>
Coppia Servo Motori X/Z	18Nm/22Nm
<b>GENERALI</b>	<b>Metrico</b>
Controllo	Fanuc 0i TD
Inclinazione banco	45°
Tipo di guide	Guide Lineari
Dimensioni Macchina (incl. ev. trucioli laterale)	3700 x 1805x 1760 mm
Peso Macchina: DL20M	4.500 kg

**DSG sas** -Show room & Service: Via Grigna,40 20027 RESCALDINA (MI) -Italy  
 Show Room & Stock – S.S.10 , Km.115 – 15057 TORTONA (AL)  
 Telefono Show room & Service: +39.0331.14.65.565  
 Telefono Show Room & Stock : +39.0131 .185.9046  
 Fax: +39 .0131.185.9821

Mail: [info@dsqsas.it](mailto:info@dsqsas.it) -- [info@vomatek.it](mailto:info@vomatek.it) -- Web: [www.vomatek.it](http://www.vomatek.it) -- Facebook: [vomatek](https://www.facebook.com/vomatek)



<i>Item</i>	<i>Configurazione Base Macchina</i>
1	<i>CNC FANUC 0i TD</i>
2	<i>Autocentrante idraulico 8" (210 mm) a tre griffe</i>
3	<i>Servo torretta a 12 posizioni</i>
4	<i>Evacuatore trucioli</i>
5	<i>Protezione antinfortunistica completa</i>
6	<i>Interfaccia RS-232 e funzione DNC</i>
7	<i>Sistema di lubrificazione automatica</i>
8	<i>Lampada di segnalazione stato</i>
9	<i>Scatola chiavi</i>
10	<i>Documentazione in Inglese</i>
11	<i>3 portautensili statici</i>
12	<i>componentistica elettrica CE</i>

**DSG sas** -Show room & Service: *Via Grigna,40 20027 RESCALDINA (MI) -Italy*  
Show Room & Stock – *S.S.10 , Km.115 – 15057 TORTONA (AL)*  
Telefono Show room & Service: *+39.0331.14.65.565*  
Telefono Show Room & Stock : *+39.0131 .185.9046*  
Fax: *+39 .0131.185.9821*

Mail: [info@dsgsas.it](mailto:info@dsgsas.it) -- [info@vomatek.it](mailto:info@vomatek.it) -- Web: [www.vomatek.it](http://www.vomatek.it) -- Facebook: [vomatek](https://www.facebook.com/vomatek)